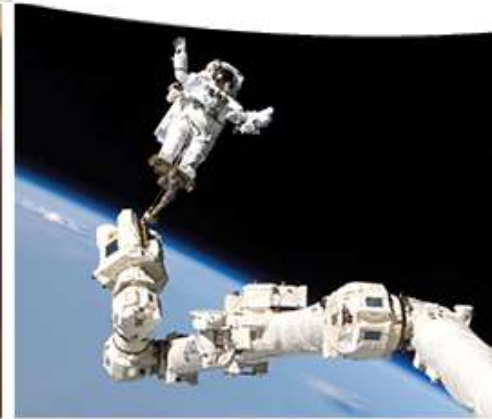


Standardisering inom OFP SIS/TK 125

Otto Björnberg

SIS Swedish Standards Institute





Dagens presentation

Standardiseringen nationellt/internationellt
På gång inom OFP-standardiseringen



SWEDISH
STANDARDS
INSTITUTE

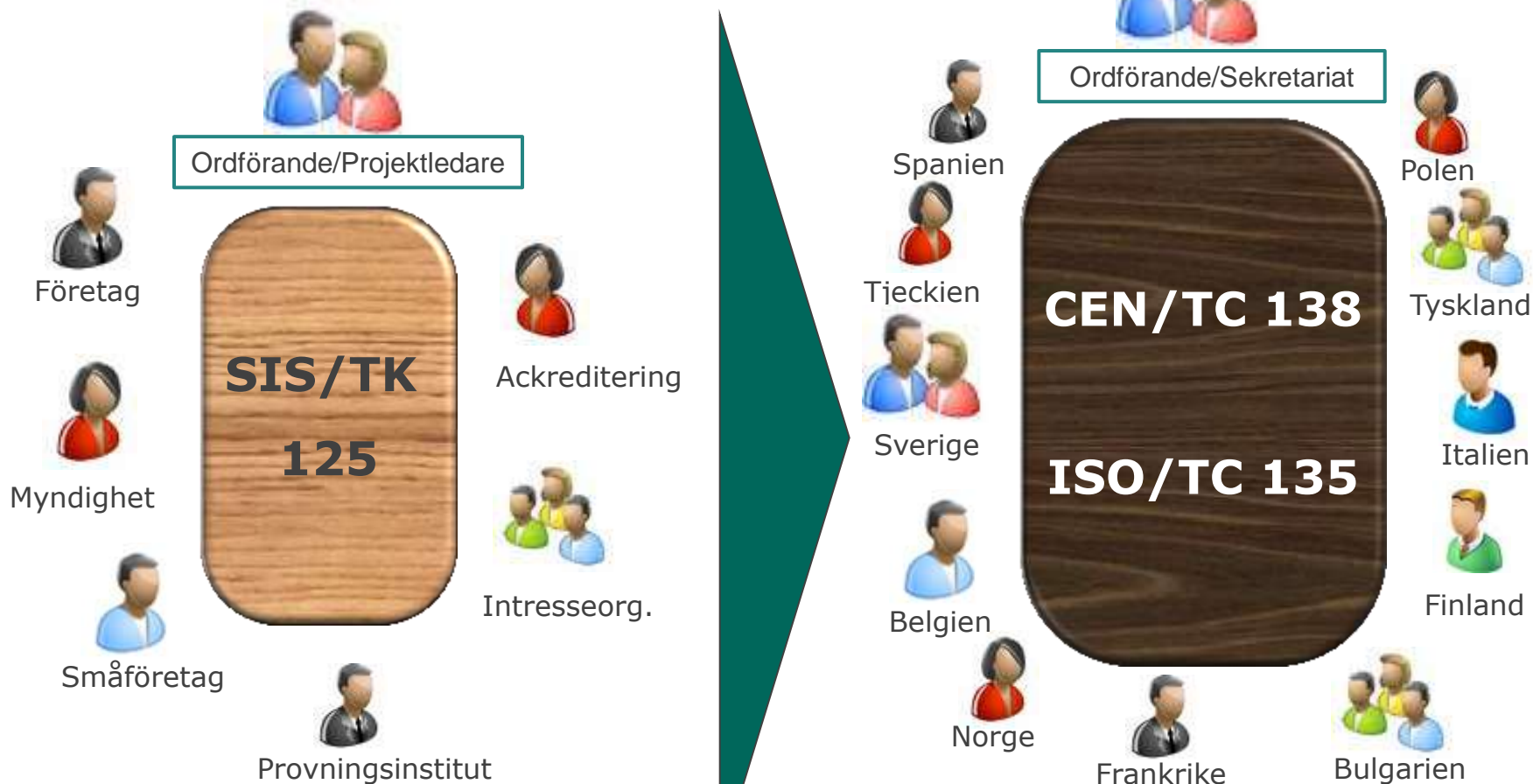
SIS i Sverige 2014

- Projektleder drygt 300 svenska standardiseringskommittéer
- Drygt 230 ordförande för kommittéer och arbetsgrupper
- Projektleder ca 170 internationella sekretariat
- Ca 2 100 företag och organisationer deltar
- Ca 4 500 experter deltar
- Publicerar ca 1 400 nya och reviderade standarder varje år
- 50 000 kunder
- 18 000 använder e-nav
- Utbildar 6 000 personer varje år
 - Ökad nöjdhet hos nya TK-deltagare

SIS/TK 125 Oförstörande provning

- Exova AB
- AB Sandvik Materials Technology
- NDT Training Center
- Wesdyne Sweden AB
- Labino AB
- Inspecta Sweden AB
- Force Technology Sweden
- Ruukki Sverige AB
- SSAB EMEA AB Oxelösund
- DEKRA International AB
- Westinghouse Electric
- Strålsäkerhetsmyndigheten
- Nolek AB
- SQC Swedish Qualification Centre AB
- FLIR

Svenska intressen har stort inflytande i internationellt arbete

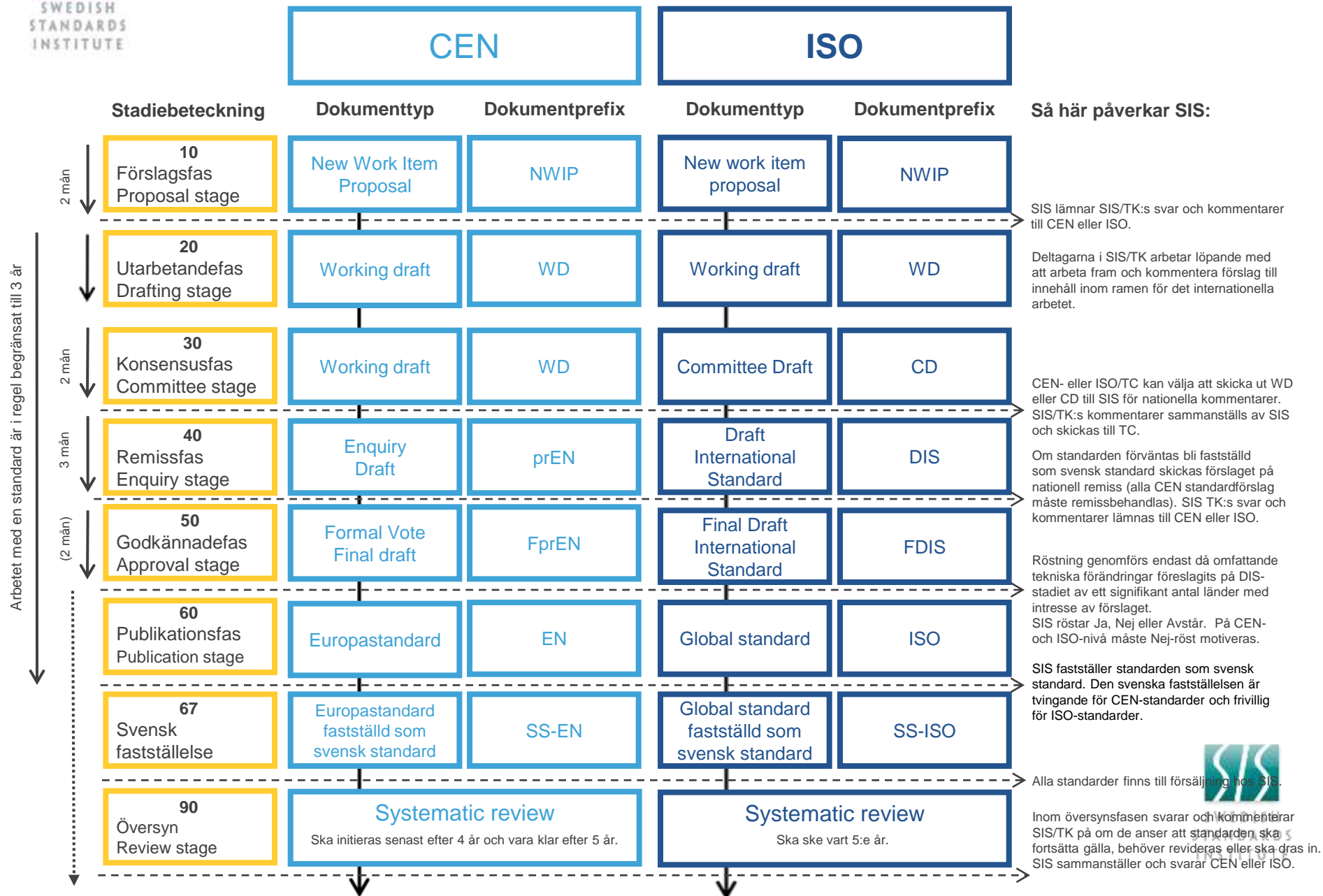


Varför bör vi vara med i SIS/TK 125 och standardisera?

- Påverka utformningen av europeiska och internationella OFP-standarder – anpassa dem till den egna verksamheten
- Omvärldsbevakning – anpassa egna verksamheten i god tid
- Alltid ha tillgång till aktuell information och ny standard via sis.se
- Nätverka, diskutera standarder och standardförslag och tolkning av krav i regelverken, t ex PED, och hur de skall påverka standard för OFP. Både nationellt och internationellt.
- Poänggrundande vid certifikatsförlängning

Att ta fram en standard





Matris över standarder för oförstörande provning

Senast reviderad mars 2014

	Allmänna principer	Utrustning	Svets
Provning av stålrör SS-EN ISO 10893-1 SS-EN ISO 10893-2 SS-EN ISO 10893-3 SS-EN ISO 10893-4 SS-EN ISO 10893-5 SS-EN ISO 10893-6 SS-EN ISO 10893-7 SS-EN ISO 10893-8 SS-EN ISO 10893-9 SS-EN ISO 10893-10 SS-EN ISO 10893-11 SS-EN ISO 10893-12	Ultraljud SS-EN 583-1 + A1	SS-EN 12668-1 SS-EN 12668-3 SS-EN 12668-2	SS-EN ISO 11666 (Acceptansnivåer) SS-EN ISO 17640 (Acceptansnivåer) SS-EN ISO 23279
	Röntgen SS-EN 5579 SS-EN 16016-2	SS-EN 12543-1 SS-EN 12543-4 SS-EN 12543-2 SS-EN 12543-5 SS-EN 12543-3	SS-EN ISO 10675-1 (Acceptansnivåer) SS-EN ISO 17636-1 SS-EN ISO 17636-2
	Visuell SS-EN 13018 + A1	SS-EN 13927	SS-EN ISO 17637
	Penetrant SS-EN ISO 3452-1	SS-EN ISO 3452-4 SS-EN ISO 3059	SS-EN ISO 23277 (Acceptansnivåer)
	Akustisk emission SS-EN 13554 SS-EN 15856	SS-EN 13477-1 SS-EN 13477-2	
	Elektromagnetisk SS-EN ISO 15549 SS 114351	SS-EN ISO 15548-1 SS-EN ISO 15548-3 SS-EN ISO 15548-2	SS-EN 1711 + A1
	Magnetpulver SS-EN ISO 9934-1 +A1	SS-EN ISO 9934-3 SS-EN ISO 3059	SS-EN ISO 17638 SS-EN ISO 23278 (Acceptansnivåer)
	Täthetsprovning SS-EN 1779 +A1 SS-EN 13625 SS-EN 1518	SS-EN 13185 SS-EN 13184 + A1 SS-EN 13192 SS-EN 1593	
Provning av stålsmide SS-EN 10228-1 SS-EN 10228-2 SS-EN 10228-3 SS-EN 10228-4			
Provning av gjutgods SS-EN 12680-1 SS-EN 12680-2 SS-EN 12680-3 SS-EN 12681 SS-EN 1371-1 SS-EN 1371-2 SS-EN 1369 SS-EN 1370			
Personkvalificering SS-EN ISO 9712 SIS-ISO/TS 11774			

SIS Förlag AB, SE-118 80 Stockholm. Telefon: 08-555 523 10
 sis.sales@sis.se, sis.se



[OFP-produktmatris på www.sis.se/tk125](http://www.sis.se/tk125)



Översättningsinitiativ

Metod	Metodstandard	Acceptanskrav	Ansvarig granskare
MT	ISO 17638:2003 klar	ISO 23278:2015 klar	
MT	EN ISO 9934-1 på g	-	
PT	EN ISO 3452-1 på g	EN ISO 23277 på g	
UT	EN ISO 17640	EN ISO 11666	
RT	EN ISO 17636 klara	EN ISO 10675-1	
VT	SS-EN 13018		
VT	EN ISO 17637		

Arbete på gång inom CEN/TC 138 och ISO/TC 135

■ Kvalificering

- Indragning av **CEN/TR 16332** *Non-destructive testing - Interpretation of EN ISO/IEC 17024 for NDT personnel certification application*
- Revidering av **ISO/TR 25107** *Guidelines for NDT training syllabuses* och **ISO/TR 25108** *Guidelines for NDT personnel training organizations* **Arbetet fortsätter**
- **ISO/TS 22809:2007** *NDT - Discontinuities in specimens for use in qualification examinations* ersätter **CEN/TS 15053:2005** *NDT - Recommendations for discontinuities-types in test specimens for examination* **Ej genomfört ännu**

Arbete på gång inom CEN/TC 138 och ISO/TC 135

■ Röntgen

- **prEN 14784-2**, *Non-destructive testing - Industrial computed radiography with storage phosphor imaging plates - Part 2: General principles for testing of metallic materials using X-rays and gamma rays.* **Ersätts av:**
- **prEN ISO 16371-2**, *Non-destructive testing - Industrial computed radiography with storage phosphor imaging plates - Part 2: General principles for testing of metallic materials using X-rays and gamma rays.* **Arbete startat**
- **prEN 12679**, *Non destructive testing - Determination of the size of industrial radiographic sources - Radiographic method.* **Behöver uppdateras med digitala sensorer**
- **prEN 12543**, *Non-destructive testing - Characteristics of focal spots in industrial X-ray systems for use in non-destructive testing.* **Behöver uppdateras med digitala sensorer**

Arbete på gång inom CEN/TC 138 och ISO/TC 135

■ Ultraljud

- **EN 16392-2:2014** Characterisation and verification of ultrasonic phased array equipment - Part 2: Probes **Publicerad 2014, nytt arbete startat igen (matrix array probes)**
- **EN ISO 17405** Technique of testing claddings produced by welding, rolling and explosion. **Publicerad 2014**
- **EN ISO 16946** Specification for step wedge calibration block.
Godkänd => publicering maj 2015
- **EN ISO 18563-1** Characterization and verification of ultrasonic phased array equipment - Part 1: Instruments. **Godkänd => publicering juni 2015**
- **prEN ISO 18563-3** Characterization and verification of ultrasonic phased array equipment - Part 3: Combined systems. **FprEN ISO aug 2015**

Arbete på gång inom CEN/TC 138 och ISO/TC 135

■ Ultraljud

- **ISO DIS 5577** Ultrasonic inspection - Part 4: Vocabulary. **DIS juni 2015**
- **ISO DIS 18211** Long range inspection of above ground pipelines and plant piping using guided wave testing with axial propagation **FDIS 2015**
- **ISO/NP 19675:2014**, Non-destructive testing - Ultrasonic testing - Specification for a calibration block for phased array testing (PAUT) **Nytt arbete**

Arbete på gång inom CEN/TC 138 och ISO/TC 135

■ ET

- **EN ISO 15548-1- -2**, Equipment for eddy current examination – Instrument och Probe. **Publicerades 2014**
- **NWI EN/ISO** Equipment for eddy current examination – Array probe characteristics and verification **Arbete startat 2014**

■ PT

- **EN ISO 3452-1** General principles **EN ISO 3452-2** Testing of penetrant materials **EN ISO 3452-3** Reference test blocks **CEN/TR 16638** Penetrant and magnetic particle testing using blue light **Publicerade 2014**
- **NWI EN ISO 3059** Penetrant testing and magnetic particle testing - Viewing conditions Introducera UV-LED

■ MT

- **FprEN ISO 9934-1** General principles **FprEN våren 2015**
- **FprEN ISO 9934-2** Detection media **FprEN våren 2015**
- **FprEN ISO 9934-3** Equipment **FprEN våren 2015**
- **FprEN ISO 12707** Terminology Terms used in magnetic particle testing **Försenat, FprEN 2015**

Arbete på gång inom CEN/TC 138 och ISO/TC 135

■ Leak testing

- prEN 13192:2001 Calibration of reference leaks for gases **Arbete startat**
- prEN 13185:2001 Tracer gas method **Arbete startat**
- ISO 20484 Terminology - Terms used in leaktightness testing **Arbete startat**
- ISO 20485 Leak testing - Tracer gas method **Arbete startat**
- ISO 20486 Leak testing - Calibration of reference leaks for gases **Arbete startat**

■ Infrared thermographic testing prEN 16714

- Thermographic testing - Part 1: General principles **prEN OK => FV höst 2015**
- Thermographic testing – Part 2: Equipment **prEN OK => FV höst 2015**
- Thermographic testing – Part 3 Terms and definition **prEN OK => FV höst 2015**
- ISO DIS 10881 Infrared thermography - Guidelines for examination of electrical installations
- ISO DIS 10880 Infrared thermographic testing - General principles **Båda CD 2015**
- ISO DIS 18251-1 Infrared thermography - System and equipment - Part 1: Description of characteristics **CD 2015**

Arbete på gång inom CEN/TC 138 och ISO/TC 135

■ Acoustic emission

- **prEN ISO 18081** Leak detection by means of acoustic emission **FV 2015**
(ersätter prEN 16696)
- **ISO DIS 18249** *Testing of fibre reinforced polymers - Specific methodology and general evaluation criteria.* **FDIS 2015**

■ Vision acuity (synskärpa)

- **FprEN ISO 18490** *Evaluation of vision acuity of NDT personnel* **Publiceras 2015**

Arbete inom OFP av svetsar

- **ISO 23278** *Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels* **Publicerad mars 2015**
- **ISO 23277** *Non-destructive testing of welds - Penetrant testing of welds - Acceptance levels* **Publicerad mars 2015**
- **ISO/FDIS 17643** *Non-destructive testing of welds - Eddy current testing of welds by complex-plane analysis* **FV färdig maj 2015**
- **ISO/CD 17635** *Non-destructive testing of welds - General rules for metallic materials* **DIS under 2016**
- **ISO/NP 19285** *Non-destructive testing of welds - Phased Array technique (PA) - Acceptance levels* **DIS under 2016**

Tack för mig och hör av er!

Otto Björnberg

otto.bjornberg@sis.se

<http://www.sis.se/tk125>



SWEDISH
STANDARDS
INSTITUTE