

# Kompetenscentrum?

## Akademiska representanter

### Högskolan Väst

- *Metodutveckling för industriellt robust och tillförlitlig NDE*

Röntgen och röntgen-tomografi, Akustiska- och ultraljudsbaserade metoder, Termografi, Artificiell intelligens för NDE

### Chalmers

- *Tillämpad matematisk modellering av OFP och IqNDE*

Modellering (UTDefect/simSUNDT), simuleringsbaserad POD (MAPOD), OFP i kvalitets och processtyrning (IqNDE), oförstörande materialkaraktärisering (NDC)

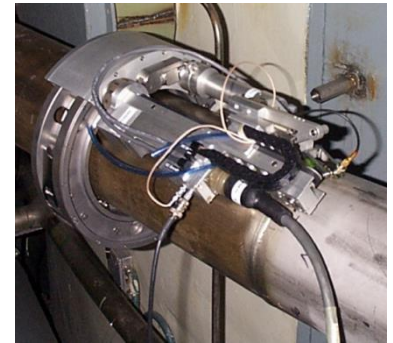
### Luleå tekniska universitet

- *OFP med Ultraljud, Signalbehandling, Optisk mätteknik, Maskininlärning*

Utveckling av signalbehandlingsmetoder för OFP med ultraljud, avbildning, och oförstörande materialkaraktärisering. Optisk mätteknik (holografi, interferometri m.m.). Ny forskningsgrupp med inriktning mot maskininlärning (2018)

# Non-Destructive Testing (NDT) in quality assessment and process control (IMS055)

- Describe the basics of the most important non-destructive testing techniques and their capacity/limitations in different applications.
- Apply some of these methods in practical applications and provide with crucial understanding of the difficulties in the interpretation of the provided signal response.
- Provided examples of NDE applied in quality assessment
- Insight in possibilities provided by models that can predict the outcome of a technique



Mechanized gantry system



Phased array probe

Test object



# Non-Destructive Testing (NDT) in quality assessment and process control (IMS055)

4/11 Introduction & UT		Håkan Wirdelius	
8/11 Ultrasonic techniques		Håkan Wirdelius	
13/11 UT, theory and simulations		Håkan Wirdelius	
15/11 Radiographic techniques		Erik Lindgren	HV
19/11 <i>Ultrasonic technique</i>	*	M Semenova/X Lei	
20/11 Eddy Current techniques		Anders Rosell	
22/11 EC, theory and POD		Anders Rosell	
26/11 <i>Eddy current technique</i>	*	Anders Rosell	
27/11 <b>Quality assessment of Welds</b>		<b>Viktor Svensson</b>	<b>DEKRA</b>
28/11 MT and PT techniques		Viktor Svensson	DEKRA
29/11 Correction of reports		Håkan Wirdelius	
4/12 Quality assessment of NDE		Håkan Wirdelius	
6/12 <b>Weld dimension control</b>		<b>Peter Hammersberg</b>	
11/12 <b>NDT in production</b>		<b>Gert Persson</b>	
13/12 <b>Online measurement at a hot rolling mill</b>		<b>Mikael Malmström</b>	<b>Swerim</b>
18/12 <b>Risk management (RBI)</b>		<b>Torbjörn Ylipää</b>	
20/12 <b>Product Uniformity Control</b>		<b>Håkan Wirdelius</b>	